

## KIT TURAFALLE LEAKARMOR




KIT 944 - LEAKARMOR

KIT 972 - LEAKARMOR



LeakArmor è un additivo 2 in 1 che individuerà e sigillerà le perdite nei sistemi di refrigerazione. Contiene inoltre un componente che elimina l'umidità presente nel sistema, prevenendo la formazione di cera e acidi. LeakArmor è un liquido leggero, a bassa viscosità e privo di particelle che viene immesso direttamente nel sistema sotto forma di nebbia: mentre viaggia con il refrigerante e l'olio attraverso il sistema, il sigillante esce dal punto di perdita e reagisce con l'umidità dell'aria formando una struttura cristallina che crea una tenuta permanente. Ogni lattina è dotata di un tubo riutilizzabile. LeakArmor Easy Shot e Easy Shot con colorante UV eliminano l'umidità, individuano e bloccano le perdite e prevengono quelle future. Sono veloci e facili da installare, non richiedono di mettere sotto vuoto l'impianto o il recupero del refrigerante. LeakArmor Easy Shot è compatibile con tutti gli oli e i refrigeranti ed è ideale per tutti i sistemi, compresi quelli a microcanali, a pompa di calore e geotermici. Il kit comprende tubo flessibile e sigillante per sistemi fino a 12 tons (42 Kw), lattina da 59 ml confezionata sottovuoto.

Codice	Descrizione	Contenuto	Quantità per confezione
KIT 944 - LEAKARMOR	Leak Armor per sistemi fino a 12 tons (42 Kw)	59 ml	12
KIT 972 - LEAKARMOR	Leak Armor UV per sistemi fino a 12 tons (42 Kw)	59 ml	12

## APPLICAZIONI

- Utilizzare 1 lattina per sistemi fino a 12 tons (42 kW). Se necessario, lasciare in funzione il sistema per 10-14 giorni, prima di caricare una seconda lattina. Non superare il rapporto di 1 lattina per 3,8 l di olio del sistema.

## AVVERTENZE

- Indossare sempre occhiali e guanti protettivi.
- Utilizzare in conformità con il Protocollo di Montreal e le leggi regionali o federali sulla manipolazione dei refrigeranti.
- Non superare i 20,7 bar in nessun momento durante la carica o l'installazione.
- I risultati massimi si ottengono su sistemi privi di umidità, contaminanti, che non perdono più del 15% dell'intera carica di refrigerante in un periodo di 4 settimane.

**LEAK ARMOR  
SEALANT KITS**

HVAC/R LEAK SEALANT KIT



Glaisdale Drive East  
Nottingham NG8 4LY  
United Kingdom




## ■ IMPORTANTE

Il mancato rispetto dei punti di controllo di seguito indicati può causare il guasto del compressore.

1. Caricare il sistema per garantire le corrette condizioni operative.
2. Controllare la temperatura del compressore in funzione a 2,5 cm dalla base. Valori superiori a 66 °C potrebbero indicare condizioni anomale: riparare se necessario.
3. Controllare la temperatura di scarico misurata a 2,5 - 5 cm a valle del compressore sulla linea di scarico. Valori superiori a 107 °C potrebbero indicare contaminazione: riparare se necessario.
4. Misurare la temperatura lungo l'essiccatore della linea del liquido per determinare se è necessario un nuovo essiccatore. La differenza di temperatura non deve essere superiore a 1 °C.

## ■ ISTRUZIONI

Installare in un sistema completamente carico sul lato di bassa pressione cw = senso orario, ccw = senso anti-orario

1. Spegnerne l'unità AC/R e attendere il tempo necessario affinché il refrigerante si uniformi nel sistema.
2. Assicurarsi che il perno di perforazione sia sotto la rondella nera ruotando la maniglia della valvola (A) in senso antiorario. Quindi avvitare la valvola (B) alla lattina (C) ruotando in senso orario. Fare attenzione a non incrociare la filettatura o a non stringere eccessivamente.
3. Collegare l'estremità opposta del tubo flessibile (D) alla porta di servizio di bassa pressione. Spurgare l'aria dal tubo flessibile con il refrigerante del sistema ruotando leggermente la bomboletta in senso antiorario rispetto al rubinetto della bomboletta (B), laddove le leggi regionali e federali lo consentano.
4. Ruotare la manopola (A) in senso orario per perforare la lattina.
5. Ruotare la manopola della valvola in senso antiorario per caricare la bomboletta con il refrigerante del sistema.
6. Una volta capovolto, accendere il sistema: la bomboletta si svuoterà.
7. Una volta svuotata la bomboletta, rimuovere il tubo e la bomboletta. Lasciare funzionare il sistema per 10 minuti.



Se la bomboletta non si svuota dopo 5 minuti:

- Ricaricare la bomboletta con il sistema spento o utilizzare la bombola del refrigerante.
- Riaccendere l'unità.

**NOTA:** se la bomboletta non si svuota ancora, è stata contaminata dall'umidità e/o dalle particelle presenti nel sistema. Pulire il sistema prima di tentare un'altra applicazione di sigillante.

Riciclare la lattina. **NON RIUTILIZZARE LA FRUSTA.**

Per informazioni importanti sulla manipolazione e sulla sicurezza, consultare la Scheda di Sicurezza.

**LEAK ARMOR  
SEALANT KITS**  
HVAC/R LEAK SEALANT KIT



Glaisdale Drive East  
Nottingham NG8 4LY  
United Kingdom



## CHE FORO E CON CHE PRESSIONE LEAK ARMOR E' IN GRADO DI RIPARARE?

Per un funzionamento ottimale, un sistema non dovrebbe presentare perdite superiori al 15% della carica totale di refrigerante in un periodo di 4 settimane. Leak Armor è stato specificamente progettato per sigillare micropori da 300 micron e perdite più piccole, tipiche delle stagioni. La riparazione con il sigillante supporterà pressioni di 56 Kg/cm<sup>2</sup> e prove di vuoto a bassa pressione utilizzate nelle procedure di tripla evacuazione. Nota: Leak Armor non può sigillare in modo permanente crepe soggette a movimenti di espansione e contrazione termica.

## QUANDO SI DOVREBBE USARE LEAK ARMOR?

Deve essere utilizzato quando i metodi convenzionali di rilevamento delle perdite non hanno successo e tutti i tentativi di individuare e riparare una perdita sono stati esauriti. Utilizzare in conformità con il Protocollo di Montreal e le leggi regionali o federali sulla gestione del refrigerante.

## COME FUNZIONA LEAK ARMOR?

Leak Armor è un liquido leggero e a bassa viscosità, privo di particelle, che viene iniettato sotto forma di nebbia direttamente nel flusso di refrigerante utilizzando il nostro orifizio brevettato da un 29.000<sup>mo</sup> di pollice. Mentre "viaggia" insieme al refrigerante e all'olio attraverso il sistema, il sigillante esce dal punto di perdita e reagisce con l'umidità atmosferica formando una struttura cristallina a bassa resistenza che crea una tenuta permanente.

## COSA SUCCEDDE SE C'È UMIDITÀ NEL SISTEMA?

L'aggiunta di Dry R a tutte le nostre formule Leak Armor aggiunge un ulteriore livello di protezione, superiore a quello offerto dai normali sigillanti. Il principio attivo di Dry R reagisce con l'acqua per eliminare 20 gocce di umidità dal sistema. Livelli di umidità più elevati possono attivare prematuramente il sigillante e causare la formazione di condensa in aree di concentrazione come essiccatori e dispositivi di misurazione, con conseguenti possibili ostruzioni e guasti del sistema. Raccomandiamo ai tecnici di attenersi sempre ai livelli di umidità raccomandati da ARI per i sistemi AC/R.

## LEAK ARMOR PUO' INTASARE IL NUCLEO DELLA VALVOLA QUANDO INIETTO IL PRODOTTO NEL SISTEMA?

No, quando il sigillante viene iniettato nel sistema, è già stato combinato con la carica di refrigerante e il refrigerante agisce come solvente, pulendo il nucleo della valvola durante il suo passaggio.

## IL SIGILLANTE DANNEGGIA IL COMPRESSORE O QUALSIASI ALTRO COMPONENTE DEL SISTEMA?

No, il sigillante è completamente compatibile con gli avvolgimenti elettrici del motore del compressore. Non interferisce con le valvole del compressore, non forma cera nei tubi, negli orifizi o nelle valvole di espansione termostatiche e non ostacola in alcun modo la lubrificazione dell'olio del sistema.

## LEAK ARMOR È COMPATIBILE CON TUTTI GLI OLI E I REFRIGERANTI, INCLUSO IL 410A?

Sì, LEAK ARMOR è confezionato sottovuoto e utilizza il refrigerante del sistema per caricare la bomboletta e spingere il sigillante nel sistema stesso. Utilizzare secondo le istruzioni di seguito riportate:

## **COSA SUCCEDDE A LEAK ARMOR MENTRE SI TROVA NEL SISTEMA?**

*MasterCare* SERVICE+  
MAINTENANCE

La formulazione chimica rimane stabile durante il passaggio nel flusso di refrigerante/olio secco. Solo quando esce da un punto di perdita ed entra in contatto con l'umidità presente nell'aria, inizia a formare una tenuta permanente.

## **PER QUANTO TEMPO LEAK ARMOR RIMARRA' NEL SISTEMA?**

Rimarrà attivo fino a 10 anni o più, proteggendo il sistema da microperdite. Come qualsiasi miscela chimica, alla fine si decomporrà in sottoprodotti inattivi, sicuri e compatibili con componenti, olio e refrigerante, che non influiranno sulle prestazioni del sistema.

## **COSA SUCCEDDE SE SI ROMPE UNA LINEA IN UN SISTEMA CONTENENTE LEAK ARMOR?**

Insieme al refrigerante e all'olio, circa il 95% del sigillante viene espulso dal sistema. Il restante 5% del sigillante rimane nella coppa dell'olio e nel condensatore in uno stato di olio solubile stabile, come sostanza non reattiva.

## **COSA SUCCEDDE A LEAK ARMOR SE DEVO RECUPERARE IL REFRIGERANTE?**

Viene rimosso dal sistema di condizionamento o di refrigerazione insieme al refrigerante e trasportato attraverso la macchina di recupero fino alla bombola. Qualsiasi riparazione del sistema viene eseguita utilizzando i metodi standard normalmente utilizzati su un'unità, come la pulizia dei punti di brasatura e l'uso di azoto durante la brasatura.

## **COME POSSO CLASSIFICARE IL REFRIGERANTE RECUPERATO DA UN SISTEMA CHE CONTENEVA LEAK ARMOR?**

A meno che il sistema non abbia subito un "burnout" o un carico con una miscela di refrigeranti, il refrigerante recuperato deve essere semplicemente identificato come utilizzato al momento della restituzione a un centro di riciclaggio. I sigillanti Leak Armor sono confezionati sottovuoto, privi di particelle e non contengono propellenti come propano o isobutano, pertanto non contaminano i refrigeranti. Il sigillante è liquido e si separa facilmente dall'olio durante il processo di recupero.

## **LA TECNOLOGIA CHIMICA DI LEAK ARMOR È MAI STATA UTILIZZATA PRIMA?**

Sì, la tecnologia sigillante di Leak Armor è stata utilizzata per decenni per sigillare le perdite nelle linee di trasporto del gas sotterranee, nonché in tubi, serbatoi, compressori e recipienti pressurizzati per il gas.

## **CI SONO DEI CONTROLLI DA EFFETTUARE PRIMA DI INSTALLARE LEAK ARMOR?**

Sì, verificare le letture della temperatura del sistema: la temperatura alla base del compressore non deve superare i 54 °C, la temperatura di scarico del compressore non deve superare i 107,2 °C o una differenza di temperatura di 2 gradi o superiore attraverso l'essiccatore della linea del liquido. In presenza di queste condizioni, è necessario trattare il sistema come contaminato da particolato e procedere di conseguenza.

**LEAK ARMOR  
SEALANT KITS**

HVAC/R LEAK SEALANT KIT



Distribuito da:  
TDM srl

Via Fabio Filzi, 3 - 20822 Seveso (MB)  
tel: +39 0362 1794873  
mail: info@tdm-srl.it - web: www.tdm-srl.it

**DIVERSITECH<sup>®</sup>**  
INTERNATIONAL

Glaisdale Drive East  
Nottingham NG8 4LY  
United Kingdom