

HC-AIR FAN MODULE



Il ventilatore HC-AIR è un accessorio essenziale da utilizzare durante il trasferimento di refrigeranti A3 (Idrocarburi)

CARATTERISTICHE

Motore certificato ATEX, commutato elettronicamente per un'elevata efficienza.

Cavo di alimentazione da 5 m con spina stampata.

Ventola termoplastica antiscintilla per prestazioni elevate e livello di rumorosità ridotto.

Vano per riporre il cavo di alimentazione

Robusta struttura in acciaio verniciato.

Nessuna manutenzione

HC-AIR

FAN MODULE



Il modulo HC-AIR è un accessorio essenziale da utilizzare durante il trasferimento di refrigerante di idrocarburi e dovrebbe essere considerato nel processo di valutazione del rischio.

Una buona ventilazione nell'area di lavoro assicurerà che qualsiasi vapore derivante da una perdita o da un rilascio verrà disperso rapidamente. Il modulo ventilatore va posizionato a livello del pavimento vicino all'area di lavoro e può essere collegato fino a 5 metri di distanza. Si consiglia di accendere la ventola prima che inizi la gestione del refrigerante.

Procedura di sicurezza per l'area di lavoro in cui vengono sottoposti a manutenzione i sistemi HC:

L'area deve essere ben ventilata

Non deve esserci alcuna fonte di innesco entro 3m dal sistema

L'area deve essere monitorata con un rilevatore di idrocarburi

Procedura consigliata per la manutenzione di unità con HC:

Collegare il modulo RDA HC-Air a 3 m dall'area di lavoro e posizionarlo a livello del pavimento.

Collegare RDA HC-3 a 3m dall'area di lavoro e recuperare il refrigerante di idrocarburi.

Quando la spia di bassa pressione è illuminata, passare l'unità sulla bassa pressione e lasciarla funzionare per 1 minuto.

Pressurizzare il sistema con azoto fino a poco sopra la pressione atmosferica.

Utilizzando un sensore HC, verificare che non vi sia refrigerante di idrocarburi nell'aria prima di accendere la torcia di brasatura.

Dissaldare le connessioni e completare l'operazione di assistenza.

SPECIFICHE TECNICHE

Lunghezza	300 mm
Profondità	220 mm
Altezza	380 mm
Peso	6,48kg
Portata aria	700m³/h
Max T ambiente	-20°C + 55°C
Assorbimento	25W
Tensione	230V-50Hz oppure 110-50Hz
Fusibile	3 A

Formazione

I Tecnici che lavorano con refrigeranti HC devono essere addestrati in conformità con le specifiche EN378-4: 2008 Annex E.

RDA Environmental Engineering produce un'ampia gamma di prodotti per la gestione del refrigerante.

Visita il nostro sito **www.rda-eng.com** o contattaci per i dettagli.



Distribuito da:

TDM srl
Via Fabio Filzi, 3 - 20822 Seveso (MB)
tel +39 0362 1794873
mail: info@tdm-srl.it - web: www.tdm-srl.it