

www.rda-eng.com
+44(0)1983 821189

REFRIGERANT HANDLING PRODUCTS

RDA ENVIRONMENTAL
ENGINEERING LIMITED

HC-3

HYDROCARBON REFRIGERANT
RECOVERY UNIT

Progettato per
utilizzo con
refrigeranti HC



L'unità di recupero per refrigeranti HC-3 è un'unità portatile, semplice da utilizzare per tutte le applicazioni di trasferimento sia in officina o in loco

Progettato in modo specifico per l'impiego con refrigeranti HC

Recupero di liquidi e vapori con cambio automatico

Scarico automatico e interruttore manuale per scarico gas caldi/freddi

Specifico per il recupero di gas refrigeranti A3 e A2L utilizzati su impianti di refrigerazione e condizionamento d'aria domestici, commerciali e automobilistici.

Scambiatore di calore ad alta efficienza e separatore di olio in entrata con sistema di scarico.

Interruttori automatici per alta/bassa pressione con indicazione luminosa.

Interruttore di bassa pressione manuale

Ventilatore certificato Atex

Specifiche elettriche elevate con componenti incapsulati

Cassa in acciaio verniciato

Cavo di alimentazione da 5 m con spina stampata

Disponibile con alimentazione 230V-50Hz e 110V-50Hz

Supporto tecnico completo dal produttore Inglese e dal distributore locale

HC-3

HYDROCARBON REFRIGERANT RECOVERY UNIT



HC-3 Unità di Recupero/Ricircolo Gas

Sviluppato sull'esperienza dell'affermato Caresaver, HC-3 è uno strumento avanzato, appositamente progettato per il recupero e la gestione di refrigeranti a base di idrocarburi. Riprogettato pensando al tecnico di assistenza, l'unità è più piccola e leggera, pur mantenendo robustezza e affidabilità.

HC-3 è un'unità semi-automatica ed è adatta per essere impiegata con i refrigeranti A3 e A2L utilizzati in apparecchiature domestiche, commerciali e automobilistiche.

L'unità HC-3 è in grado di recuperare refrigerante in fase liquida o vapore e la commutazione è automatica. Durante il funzionamento, il separatore dell'olio di bordo rimuove l'olio nel refrigerante recuperato, prevenendo la contaminazione nel cilindro di recupero.

Lo scambiatore di calore e il condensatore raffreddato ad aria rendono l'unità particolarmente adatta ad applicazioni in cui il refrigerante può essere recuperato solo come vapore, ad esempio attraverso valvole di accesso su apparecchiature di condizionamento dell'aria.

L'interruttore di esclusione per la bassa pressione consente all'unità di funzionare in modo intermittente con il vuoto, come richiesto per recupero del refrigerante dai frigoriferi domestici.

Una funzione di autoscarica è incorporata nelle unità per evitare la miscelazione di refrigeranti.

HC-3 è stato progettato per chi opera nella manutenzione in campo ed è dotata di caratteristiche pratiche:

Manometro per monitorare la pressione nel sistema

Un manometro per indicare la pressione nel cilindro di recupero

Indicatori luminosi per Alta e Bassa pressione.

Interruttore manuale per estendere il recupero fino alla certezza di avere evacuato completamente le fruste.

La robusta cassa in acciaio verniciato protegge l'unità e la maniglia centrale per il trasporto fornisce lo spazio per il cavo di alimentazione da 5 m.

Le istruzioni complete, fornite con l'unità, illustrano le semplici tecniche Push & Pull e le procedure di sicurezza.

Quando si lavora con refrigeranti HC, si consiglia di utilizzare il modulo di ventilazione HC-Air. Questo dispositivo di sicurezza assicura che l'area di lavoro sia ben ventilata e che qualsiasi vapore, proveniente da una perdita o rilascio, venga rapidamente disperso.

Trova i dettagli su: www.rda-eng.com

SPECIFICHE TECNICHE

Lunghezza	417 mm
Profondità	232 mm
Altezza	326 mm
Peso	17 kg (230V) - 19 kg (110V)
Refrigeranti	R290, R660a, R32, R1234yz e R1234yf (per eventuali altre miscele contattare TDM sas)
Portata di recupero fino a	32 kg/h (push-pull) 7,5 kg (diretto)
Serbatoio integrato	250 g
Max T ambiente	35°C
Alimentazione	230 V 110 V
Corrente	1.3 A 3.87 A
Assorbimento	145 W 254 W
Protezione compressore	switch termico HP
Ingresso	1/4" SAE M
Scarico	1/4" SAE M
Drenaggio olio	1/4" SAE M
Applicazioni	Aria condizionata ad uso domestico, commerciale e automotive

Prodotto da RDA Environmental Engineering in conformità con le direttive del Consiglio Europeo 2006/42 / CE (macchinari), 2014/30 / UE (EMC), 2014/35 / UE Direttiva bassa tensione, 2011/65 / UE (ROHS2). Il Caresaver è stato testato e supera tutti i requisiti della EN60079 -10-1: 2009 BS2.2 e EN60079-15: 2010 relativi alle apparecchiature elettriche in atmosfere potenzialmente esplosive.

RDA Environmental Engineering produce un'ampia gamma di prodotti per la gestione del refrigerante.

Visita il nostro sito www.rda-eng.com o contattaci per i dettagli.



Distribuito da:

TDM srl
Via Fabio Filzi, 3 - 20822 Seveso (MB)
tel +39 0362 1794873
mail: info@tdm-srl.it - web: www.tdm-srl.it