

REFRIGERAZIONE E CONDIZIONAMENTO

RACCORDI PER IL COLLEGAMENTO DEI TUBI SENZA SALDATURA PER L'INSTALLAZIONE E IL SERVIZIO ASSISTENZA

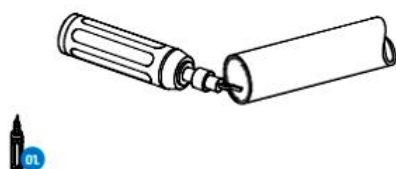


ASSEMBLAGGIO LOKRING® TIPO 50



01. SBAVATORI PER TUBI 02. PAGLIETTA ABRASIVA 03. INSERTI DI STABILIZZAZIONE 04. MARCATORE PERMANENTE 05. LOKPREP
06. GIUNTO 07. LOKRINGS 08. ATTREZZATURA DI ASSEMBLAGGIO MANUALE CON GANASCE DI ASSEMBLAGGIO MB EVB

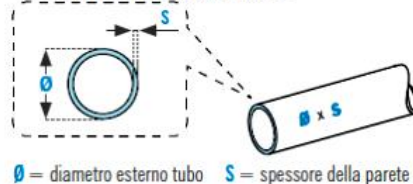
! Sbavare l'estremità del tubo tutto intorno con un sbavatore tubo (01). Utilizzare sbavatori diversi per i diversi materiali.



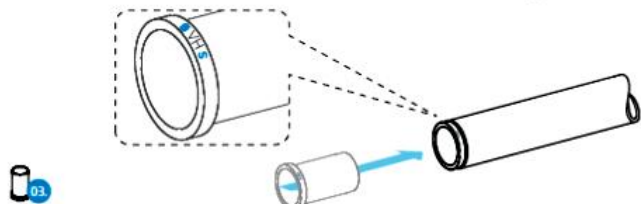
! Pulire l'estremità del tubo usando la paglietta abrasiva sfregando con movimenti rotatori (02).



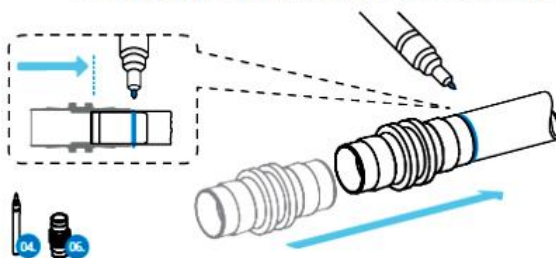
! Determinare lo spessore della parete del tubo S ed il diametro esterno del tubo \emptyset sulla base della codifica tubo oppure utilizzando un calibro a corsoio.



1 Inserire un inserto di stabilizzazione (03) adatto per il materiale, il diametro esterno tubo \emptyset e lo spessore della parete tubo S (03); gli inserti di stabilizzazione potrebbero non essere necessari in caso di applicazioni con refrigeranti con una pressione di esercizio inferiore a 25 bar (es. sistemi A/C auto R134a o armadi frigoriferi).



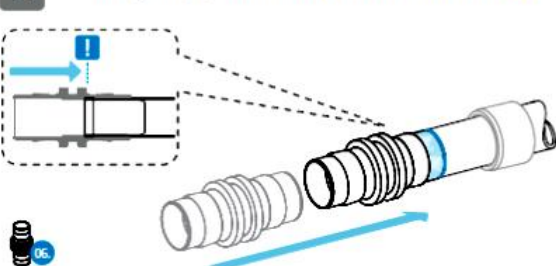
2 Prima di applicare il LOKPREP (05), inserire il giunto (05) sul tubo fino alla battuta interna. Contrassegnare (04) la profondità di inserimento corretta sul tubo.



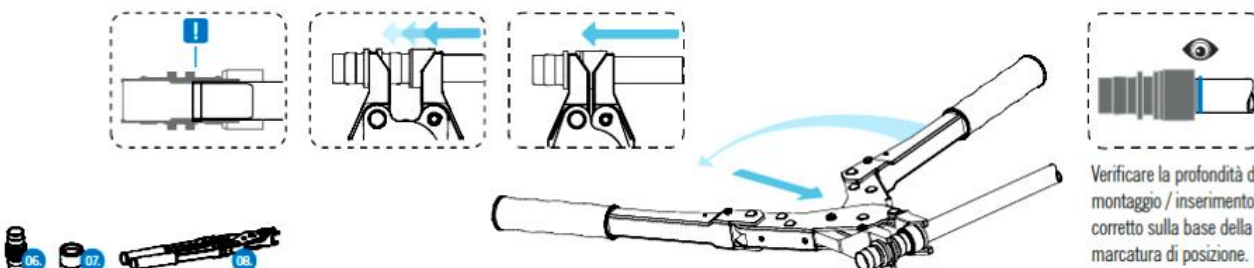
3 Scegliere il LOKPREP (05) corretto per il materiale del tubo e la temperatura ambiente. Applicare il LOKPREP (05) su tutta la zona di tenuta dell'estremità del tubo. Rispettare il tempo di polimerizzazione corretto del LOKPREP (05).



4 Inserire il giunto (06) sul tubo fino a sentire il fine corsa interno **!**



5 Posizionare le ganasce di montaggio (08) dietro il LOKRING (07) e il fermo di montaggio del giunto (06). Pressare il giunto per connettere i tubi. **!** Non cambiare la profondità di inserimento del tubo e all'interno del giunto (06). Pressare il giunto fino a portare in battuta (06) il LOKRING (07). Rispettare il tempo di polimerizzazione corretto del LOKPREP (05).



Distribuito da:
TDM srl

Via Fabio Filzi, 3 - 20822 Seveso (MB)
tel: +39 0362 1794873
mail: info@tdm-sr1.it - web: www.tdm-sr1.it

