



Partner

Super Seal™

Un nuovo additivo con
DRY R per eliminare le
perdite nei sistemi AC / R

Super Seal™ è un nuovo additivo capace di trovare e sigillare microperdite nei sistemi di refrigerazione e condizionamento d'aria; è anche in grado di eliminare fino a 20 gocce di umidità nel sistema prevenendo la formazione di acidi e ceratura oltre a sciogliere eventuali occlusioni e liberare le valvole di espansione.

Super Seal è un liquido leggero, a bassa viscosità e privo di particelle in sospensione che viene inserito direttamente nel sistema come una nebbia. Mentre "viaggia" con il refrigerante e l'olio in tutto il sistema, il sigillante esce dal punto di fuga e reagisce con l'umidità nell'aria, questo forma una struttura cristallina che crea una tenuta permanente.

Caratteristiche

- Compatibile con tutti gli oli e refrigeranti.
- Autonomo - non necessita di utensili.
- Utilizza la pressione dell'impianto per distribuire il prodotto nel sistema.
- Azione rapida.
- Conveniente - consente di risparmiare tempo e denaro.
- Protegge l'impianto contro le perdite future.

Prodotti correlati

Super Seal Total con Dry R e Flash
Super Change R22 per Retrofit su sistemi A/C
Sure Shot con Eco Boost
Dry R Saver System - per l'eliminazione dell'umidità
C/CLIGHT: Torce, UV, Strobo
C/CLIGHT: Luci d'ispezione

Codice	Descrizione	Capacità
947 KIT	Piccoli impianti - fino a 1,5 ton (5 kW)	1 oz / 30ml
944 KIT	Impianti medi - da 1,5 a 5 ton (5 kW a 17 kW)	2 oz / 59ml
948 KIT	Grandi Sistemi - da > 5 ton (17 kW)	3 oz / 89ml

FAQ's: Super Seal Advanced™ - Super Seal Total™ - DRY R™

1. SUPER SEAL Advanced e Super Seal Total sono compatibili con tutti gli olii e i refrigeranti, incluso 410a? SI, Super Seal è confezionato sotto vuoto e utilizza il refrigerante dell'impianto come veicolo per la carica sull'impianto stesso.

Utilizzare la seguente documentazione a titolo di guida:

Dimensioni del Sistema	PRODOTTO	SS Advanced	SS Total
"SMALL" fino a 1,5 tons / 5 kW	Per sistemi fino a 1,5 tons / 5 kW usare 1 lattina : SS Advance – rimuove 20 gocce di H ₂ O oppure SS Total – rimuove 20 gocce di H ₂ O , più liquido reattivo agli UV		
"MEDIUM" da 1,5 a 5 tons / 5-17 kW	Per sistemi da 1,5 a 5 tons / 5-17 kW usare 1 lattina : SS Advance – rimuove 20 gocce di H ₂ O oppure SS Total – rimuove 20 gocce di H ₂ O , più liquido reattivo agli UV		
"LARGE" > 5 tons / > 17 kW	Per sistemi con > 5 tons / > 17+ kW usare : 1 lattina di SS Advance – rimuove 20 gocce di H ₂ O oppure 2 lattine di SS Total – rimuove 20 gocce di H ₂ O , più liquido reattivo agli UV Per sistemi con > 25 tons / > 88 kW contattare il nostro servizio tecnico.		

2. Quali sono le dimensioni del foro che SUPER SEAL è in grado di riparare e a che pressione?

Super Seal è stato progettato specificatamente per sigillare microfori fino a 300 micron e perdite più piccole tipicamente stagionali. La riparazione è in grado di sopportare una pressione fino a 56 bar (800 psi) oltre ai test di vuoto a bassa pressione. **Nota:** SUPER SEAL non può sigillare in modo permanente crepe che sono soggette ad espansione termica o contrazioni/movimenti.

3. Quando SUPER SEAL può essere impiegato?

Può essere impiegato quando i metodi di ricerca ed eliminazione delle perdite tradizionali non hanno avuto successo. Da usare in accordo alle normative vigenti.

4. Come lavora SUPER SEAL?

Super Seal è un liquido leggero, a bassa viscosità e privo di particelle in sospensione. Il sigillante viene iniettato come "una nebbia" nella corrente del refrigerante grazie all'orifizio calibrato "Brevettato" da 1/29.000 di pollice. Grazie al fatto che il prodotto "viaggia" nel circuito assieme al refrigerante esce con il gas dal foro, che causa la perdita, e reagisce con l'umidità presente nell'atmosfera formando una struttura cristallina che chiude in modo permanente il foro.

5. Cosa accade se c'è umidità nel circuito?

La presenza di "Dry R" in tutte le nostre formule per la produzione di Super Seal aggiunge un livello extra di protezione rispetto a quanto i sigillanti tradizionali possono offrire. L'ingrediente attivo di Dry R reagisce con l'acqua in modo di eliminare fino a 20 gocce di umidità nel circuito. Un contenuto maggiore di acqua può attivare prematuramente il sigillante causando la formazione di restrizioni in aree quali deumidificatori e strumenti di misura laddove ci può essere presenza di umidità. Si raccomanda di seguire scrupolosamente i dettami sui massimi contenuti di umidità nei circuiti AC/R.

6. SUPER SEAL può intasare il passaggio della valvola quando il prodotto viene iniettato?

No, quando il sigillante viene iniettato nel circuito si è già combinato con il refrigerante e agisce come solvente andando a pulire la valvola quando gli passa attraverso.

7. Il sigillante può danneggiare il compressore o qualsiasi altro componente del sistema?

No, il sigillante è totalmente compatibile con l'avvolgimento elettrico del motore del compressore. Non interferisce con le valvole e non forma patine sulla superficie interna dei capillari, degli orifizi, delle valvole termostatiche e non impedisce in nessun modo la lubrificazione del sistema.

8. Cosa accade a SUPER SEAL mentre è nel circuito?

La formula chimica del prodotto rimane stabile fintanto che circola col refrigerante. Quando questi esce attraverso un punto di perdita e viene in contatto con l'umidità dell'aria si trasforma e inizia a formare un sigillo permanente.

9. Per quanto tempo SUPER SEAL rimane nel sistema?

Rimane attivo fino a 10 anni o anche di più proteggendo il circuito da micro perdite. Come per qualsiasi prodotto chimico la miscela finirà per scindersi in sottoprodotti non attivi che sono sicuri e compatibili con olio e refrigerante e non influenzeranno le prestazioni del sistema.

10. Cosa succede se una linea che contiene SUPER SEAL "scoppia"?

Insieme al refrigerante e all'olio, circa il 95% del sigillante verrà estratto dal sistema. Il restante 5% rimarrà nella coppa dell'olio e nel condensatore in uno stato di olio solubile stabile ma non reattivo.

11. Cosa succede a SUPERSEAL se devo recuperare il refrigerante?

Viene rimosso dall'AC o dal sistema di refrigerazione con il refrigerante e portato, attraverso il recuperatore, nella bombola. Verranno poi effettuate le riparazioni utilizzando metodi standard.

12. Come classificare il refrigerante, recuperato da un sistema, che contiene SUPER SEAL?

Finché il sistema non subisce un "burn out" oppure non viene miscelato con altri refrigeranti, il refrigerante recuperato deve essere identificato come utilizzato quando viene inviato a un deposito di riciclaggio/smaltimento. I sigillanti Super Seal sono confezionati sottovuoto, senza particelle e non contengono propellenti come propano o isobutano e non contaminano i refrigeranti. Il sigillante è un liquido e si separa facilmente con l'olio durante il processo di recupero.

13. La tecnologia chimica di SUPER SEAL è mai stata utilizzata prima?

Sì, la tecnologia dei sigillanti SUPER SEAL è stata utilizzata per decenni per sigillare le perdite nelle linee di trasmissione del gas sotterraneo, nonché in tubi, serbatoi, compressori e serbatoi pressurizzati a gas.

FAQ's: DRY R™

1. Cos'è Dry R™? Come funziona?

Dry R rimuove 60 gocce d'acqua, scioglie i blocchi, libera i dispositivi di misurazione, riduce l'assorbimento del compressore e le micro corrosioni interne. Il principio attivo di Dry R è indicato come idrolitico. Dry R elimina l'umidità dal sistema "smontando" chimicamente la molecola di H₂O e riorganizzandola in due nuovi prodotti stabili. Non si formano particolati, gel o polimeri. Eliminando l'umidità, Dry R™ consente all'olio di continuare a condizionare e stabilizzare il sistema di refrigerazione. DRY R non altera l'acqua innalzando il punto di congelamento, come nel caso dei prodotti alcolici, utilizzati nelle miscele di glicole.

2. Quando DRY R™ può essere usato?

Dry R è essenziale per i sistemi nuovi o vecchi e deve essere installato ogni volta che un sistema viene aperto per le riparazioni. Dry R è compatibile, per eliminare l'umidità, con tutti i refrigeranti e gli oli. Dry R riduce la necessità di sostituzione frequente del deumidificatore.

3. Dry R è in grado di rimuovere i blocchi?

Sì, Dry R™ è molto efficace nell'eliminazione di blocchi, rimuovere i film di vernice e ridimensionare le parti mobili come quelle causate dall'umidità.

4. Dry R compatibile con tutti gli oli e i refrigeranti, incluso 410a?

Sì, Dry R è confezionato sotto vuoto e utilizza il refrigerante del sistema per caricare la lattina e iniettarlo nel sistema stesso.

5. In che modo Dry R™ influisce sugli essiccatori e sui dispositivi di misurazione?

Dry R non ha alcun effetto negativo sugli essiccatori o sui dispositivi di misurazione, ma elimina l'umidità del sistema, i cristalli di ghiaccio, riduce la formazione di incrostazioni e fanghi.

6. Può Dry R™ danneggiare il mio manifold o il mio recuperatore?

No, Dry R ha proprietà non aggressive ed è sicuro per le attrezzature. Quando si recupera il refrigerante contenente Dry R, il prodotto passa in modo sicuro attraverso le attrezzature e le unità di recupero e finisce nella bombola. Durante questa operazione, tutta l'umidità presente nei manometri e nel recuperatore viene rimossa.

7. In che modo Dry R™ migliora le prestazioni di un sistema AC / R?

"Smontando" chimicamente la molecola di H₂O e rimuovendo fino a 60 gocce d'acqua, i livelli pericolosi di umidità vengono eliminati, riducendo richieste di interventi in garanzia. Questa reazione forma anche agenti chimici che aumentano le prestazioni dell'olio e del refrigerante, fondamentali per sistemi nuovi o vecchi, fornendo un reale risparmio energetico.

***Esempio:** un condizionatore d'aria da 3 ton (36.000 BTU) contenente 60 gocce d'acqua può aggiungere € 24,70 ai normali costi operativi / mese. L'aggiunta di 1 lattina di Dry R ridurrà questo costo entro le 24 ore. (Basato su 25 cent € / Kwh)*

8. Quanto rimarrà attivo nel sistema?

Rimarrà attivo, eliminando l'umidità, fino a quando il sistema non sarà aperto per la riparazione oppure se ci sarà una perdita importante di refrigerante.

Compatibilità di Super Seal

Bollettino Tecnico 12**Nr: CW2017001**

Maggio 2017

I refrigeranti per AC/R sono tipicamente idrocarburi con lunghezze di catena variabile e sono legati fra di loro da atomi di alogeno (solitamente cloro o fluoro). Questi refrigeranti sono chiamati alocarburi. Super Seal contiene agenti che non sono reattivi agli alocarburi. Super Seal reagisce con l'umidità atmosferica, nell'area della perdita, e crea quei polimeri che produrranno la tenuta al punto di perdita

Super Seal è confezionato sottovuoto e quindi non contiene alcun propellente estraneo e utilizza il refrigerante del sistema per caricare la prodotto nel circuito. Super Seal è compatibile con tutti i materiali e componenti utilizzati nelle apparecchiature AC/R. Super Seal vanta un record di utilizzo di 16 anni in applicazioni residenziali, commerciali e industriali AC/R.

Super Seal è formulato per essere compatibile con gli Idroclo fluorocarburi, Cloro fluorocarburi, Idro fluorocarburi, Idrocarburi e Idro fluoroolefine. Refrigeranti inclusi ma non limitati a R-23, R-134A, R-404A, R-407A, R-407C, R-410A, R-32, R-125, R-422B, R-422C, R-422D, R-507, R-508B, R-22, R-123, R-124, R-401A, R-401B, R-402A, R-402B, R-403B, R-408A, R-409A, R-414B, R-11, R-12, R-13, R-13B1, R-114, R-236fa, R500, R-502, R-503, TR-507, R-290, R-600, R-600a, R-1234yf, R-427A, R-438A, R-421A, R-424A, R-434A, R-428A, R-417, R-417A, R-417C. Super seal può essere impiegato con i seguenti lubrificanti: olio minerale, alkilbenzene, POE, PVE, Polialfaolefine e Glicole Polialchilenico.