

VIPER CHECKMATE KIT

Contamination detector kit

DESCRIZIONE

Il metodo Checkmate è l'unico test eseguibile in campo valido nel settore per misurare i livelli di acido e umidità (purezza) dell'olio del compressore e del refrigerante. Prevedere e prevenire la probabilità di un guasto del compressore, controllandone i livelli di contaminante nell'olio, consente una maggior efficienza del sistema. Le provette del rivelatore sono state testate per garantirne la precisione da ETL, Intertek Testing Services, in un laboratorio approvato dall'AHRI.

PN RT700K



FAST FACTS

- Checkmate è utilizzato in tutto il mondo da rivenditori di refrigeranti, società di recupero e manutentori di sistemi HVAC/R
- Le fiale sono prodotte in vetro Pyrex a parete spessa e confezionato sotto azoto secco. Il corpo in ottone di alta qualità è accoppiato con aghi in acciaio inossidabile HG 316
- Gli oli refrigeranti sono esattamente l'opposto dell'olio motore; sono igroscopici (assorbono l'umidità) mentre gli oli motore o petroliferi sono idroscopici (respingono l'umidità)
- La norma ISO4406 afferma che gli oli PAG e POE non devono superare un contenuto di umidità di 350 ppm

The Easy Oil Test
(Confezione da 3 fiale)
PN: RT752C



OEM

Used by OEMs
worldwide



Certified

By an AHRI-approved
laboratory



Three Tests

Acid, moisture and
oil contamination



TDM srl - Technologies, Distribution & Management SB
Via Fabio Filzi, 3 - 20822 Seveso (MB)
tel +39 0362 1794873
mail: info@tdm-srl.it - web: www.tdm-srl.it