



Benvenuti, Vi presentiamo un

Nuovo Metodo per espandere



tubi in rame nell' HVAC-R







Sistema per Espandere Tubi in Rame ad Alta Temperatura

- Il modo più veloce e semplice per fare un espansione su un tubo in rame;
- Mantiene la malleabilità del rame durante tutto il processo;
- Nessuna rottura o perdita;
- Profondità ideale, previene micro rotture dovute allo sforzo e alle vibrazioni;
- Semplice da brasare.

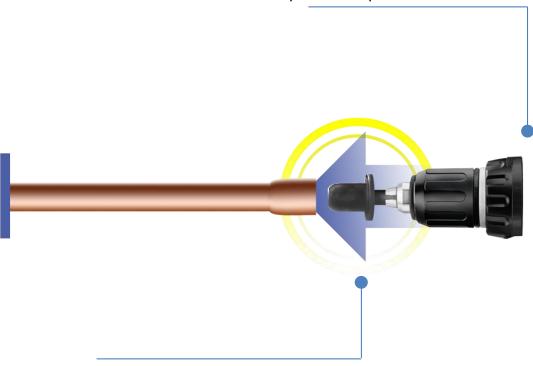


_

Come funziona lo Spin



Lavora con qualsiasi trapano e avvitatore*

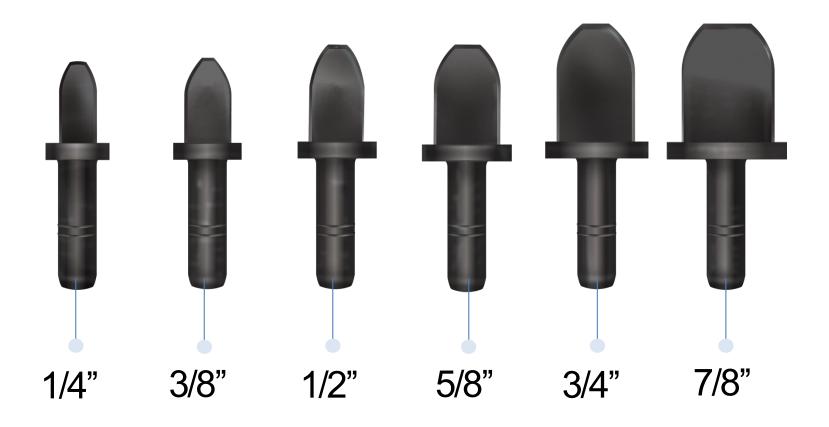


Processo ad alta temperatura che preserva la malleabilità del rame, previene rotture e perdite.













Gli utensili Spin sono stati progettati per lavorare con :

- Avvitatori
- Trapani

Utensili alimentati a 230V

1,800 RPM e min. 500 watt

Utensili a batteria

1,800 RPM e min. 18V







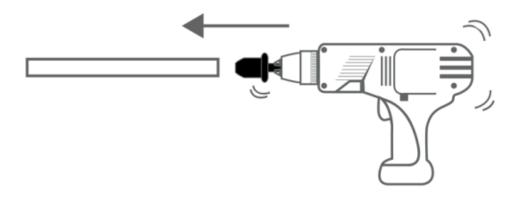


Passaggi per eseguire un espansione perfetta con SPIN







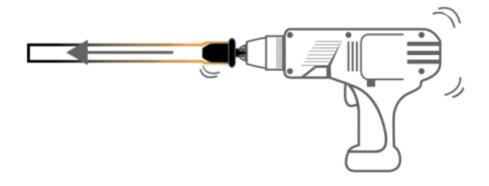


Dopo aver serrato lo Spin nel mandrino del trapano/avvitatore, accenderlo alla massima velocità. Inserire lo Swaging Spin nel tubo, assicurandosi di mantenere l'allineamento.







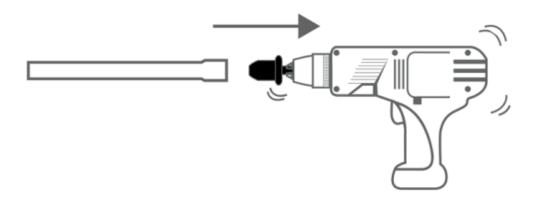


Mantenere una pressione costante, spingere fino a che il tubo non arriva allo stopper. L'attrito riscalderà il tubo e modellerà il rame nel diametro esatto che si desidera avere, senza perdere la sua malleabilità. Previene rotture e perdite nelle giunzioni.









Estrarre l'utensile dal tubo, assicurarsi di mantenere sempre l'allineamento mentre si fa questa operazione.

Ricordarsi che l'intero processo, in e out, non deve durare più di 5-7 secondi.









4

Al termine dell'esecuzione del bicchiere, la temperatura del tubo è molto alta. Aspettare che il calore venga dissipato prima di toccare il tubo. Assemblare i tubi come di consueto.







Per maggiori informazioni sui prodotti SPIN contattare:

TDM sas

Via F. Filzi, 3 - 20822 Seveso (MB)

Tel: +39 0362 1794873

E-mail: info@tdm-sas.it

Web: www.tdm-sas.it

