DIVERSITECH®

Benvenuti, Vi presentiamo un

Nuovo Metodo per flangiare

tubi in rame nell' HVAC-R

tdm®

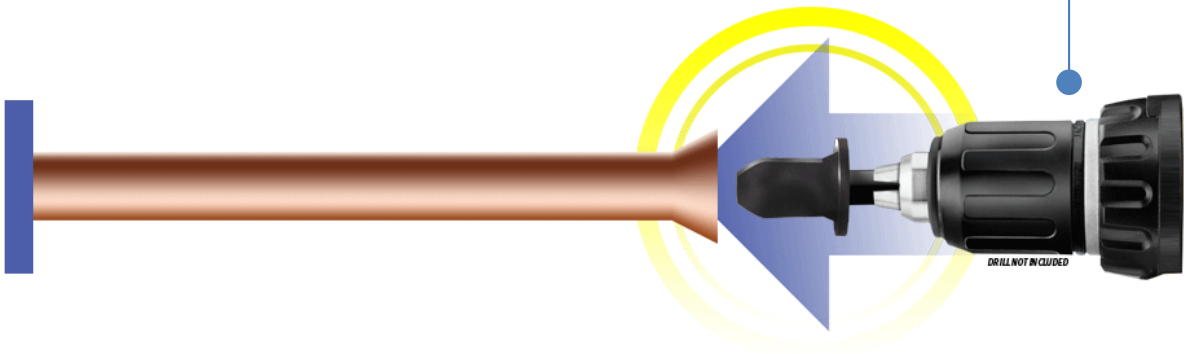
Come funziona lo Spin

Sistema per Flangiare Tubi in Rame ad Alta Temperatura

- Il modo più veloce e semplice per fare una cartella su un tubo in rame;
- Mantiene la malleabilità del rame durante tutto il processo;
- Nessuna rottura o perdita;
- Cartelle delle stesse dimensioni ad ogni esecuzione;
- Nessuna necessità di alesaggio;
- Fornisce un ampia area di contatto fra la cartella e la valvola, per una massima tenuta.

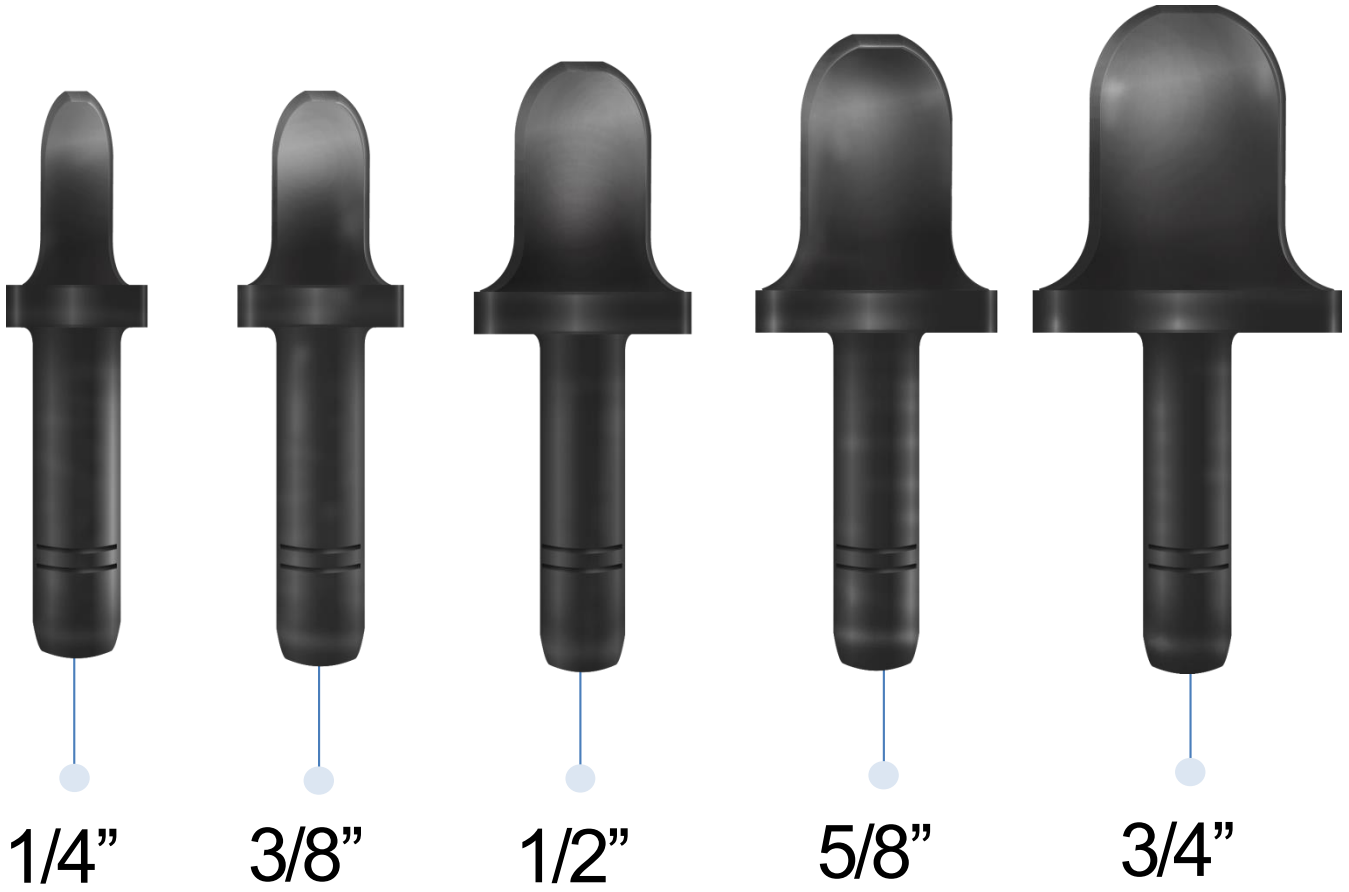
Come funziona lo Spin

Lavora con qualsiasi trapano e avvitatore*



Processo ad alta temperatura che preserva la malleabilità del rame, previene rotture e perdite.

Come funziona lo Spin



Come funziona lo Spin

Gli utensili Spin sono stati progettati per lavorare con :

- Avvitatori
- Trapani

Utensili alimentati a 230V

1,800 RPM e min. 500 watt

Utensili a batteria

1,800 RPM e min. 18V

Come funziona lo Spin

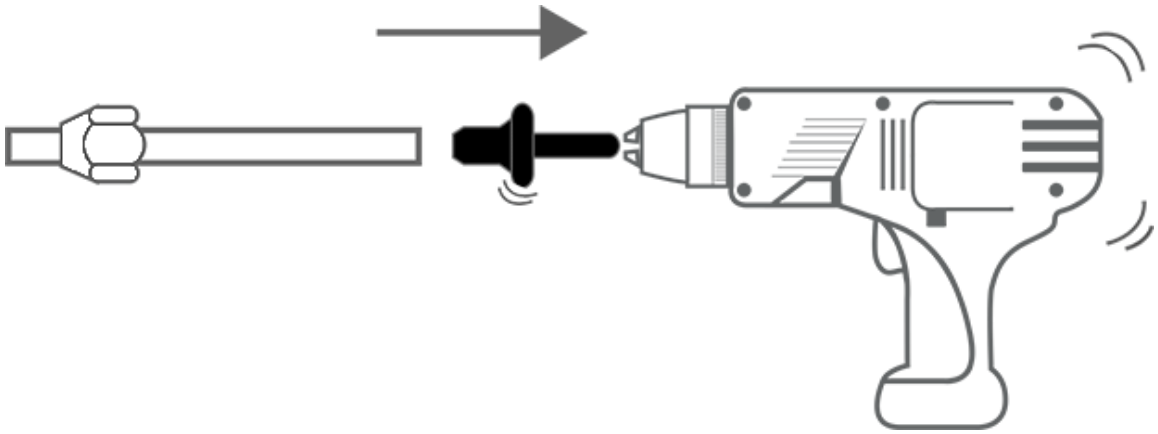
6 Passaggi per eseguire una cartella perfetta con SPIN

Come funziona lo Spin

1

Primo, inserire il dado sul tubo metallico;

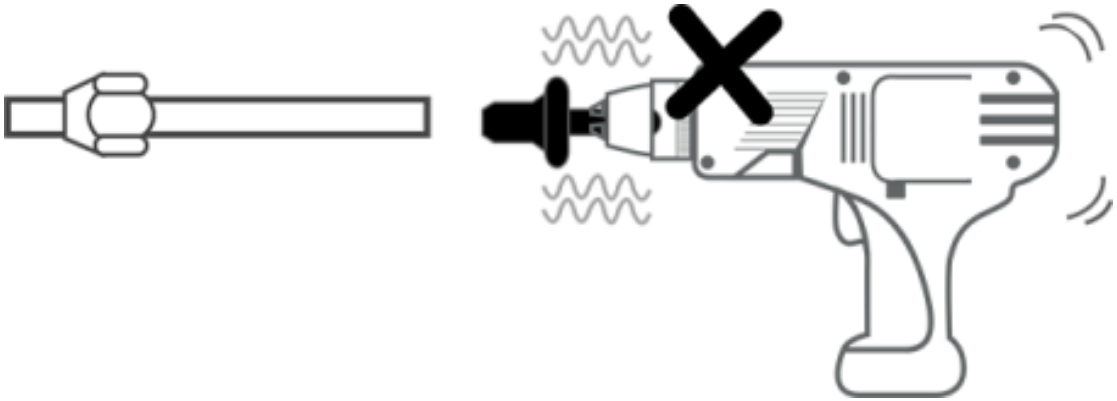
Come funziona lo Spin



2

Stringere l’utensile SPIN, corrispondente al diametro del tubo,
nel mandrino del trapano/avvitatore, assicurarsi che sia ben serrato.

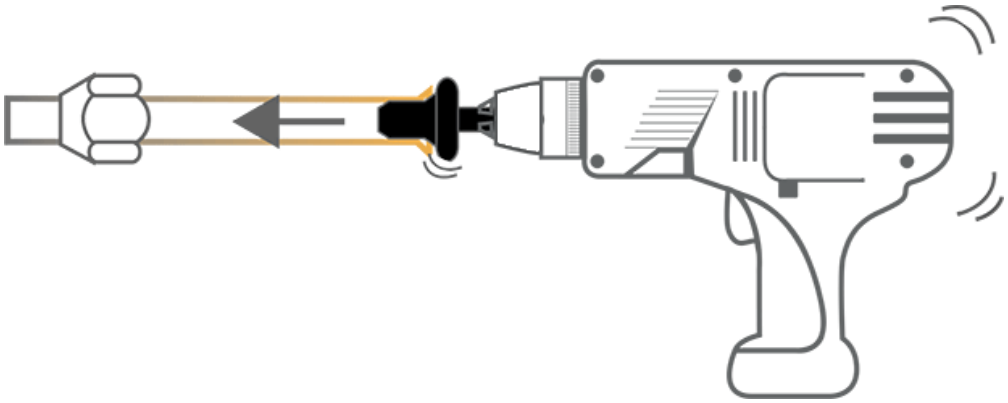
Come funziona lo Spin



3

Assicurarsi che la funzione MARTELLO sia OFF. Assicurarsi che il tubo sia sempre ben fermo. Aiutarsi con l'altra mano.

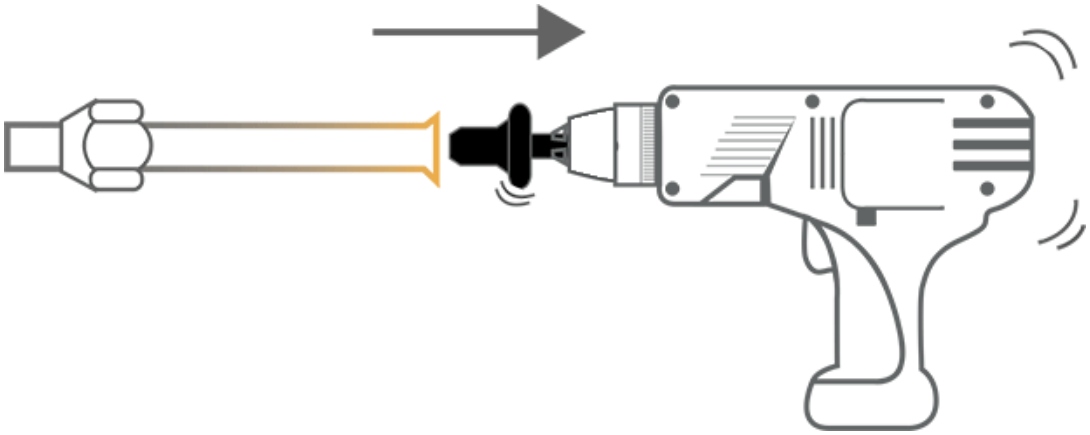
Come funziona lo Spin



4

Mantenere sempre il tubo ALLINEATO con il trapano/avvitatore e spingere l'utensile SPIN fino in fondo, applicando una pressione costante, finchè lo "stopper" raggiunge il tubo

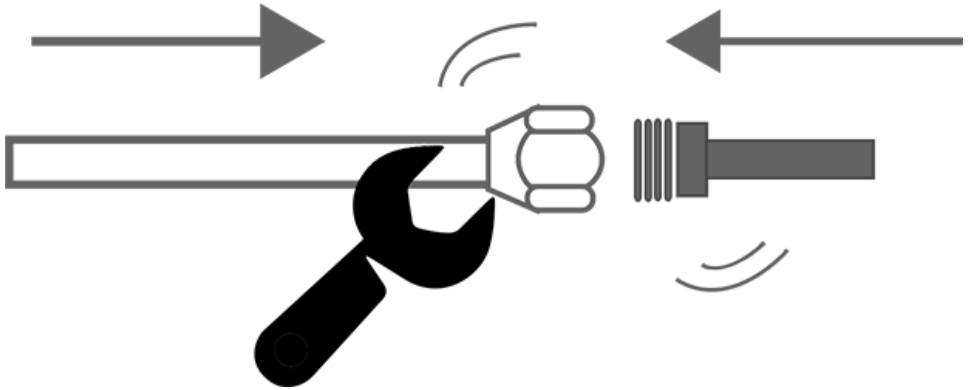
Come funziona lo Spin



5

Mantenere sempre il trapano/avvitatore alla MASSIMA VELOCITA' e in linea con il tubo, estrarre l'utensile SPIN dal tubo.
Ricordarsi che tutto il processo di flangiatura, in e out, non deve durare più di 5-7 secondi. Otterremo una PRE-CARTELLA, con un angolo di 40°, che nella fase successiva verrà completata.

Come funziona lo Spin



6

Al termine dell'esecuzione della cartella la temperatura del tubo è molto alta.
Aspettare che il calore venga dissipato prima di toccarlo.
Assemblare il dado sulla valvola utilizzando una chiave.

Questa operazione consente al dado e alla valvola di modellare la cartella nella sua posizione e angolo finali, senza il rischio di perdite e rotture.

Come funziona lo Spin

Per maggiori informazioni sui prodotti SPIN contattare:

TDM sas
Via F. Filzi, 3 - 20822 Seveso (MB)
Tel +39 0362 1794873
E-mail: info@tdm-sas.it
Web: www.tdm-sas.it