



ase History



Super Seal™ all'opera in un'applicazione per la refrigerazione commerciale



Le microperdite dei sistemi di refrigerazione e climatizzazione possono costituire un grande costo per le aziende. Il tempo che viene speso per individuarle e la riduzione della prestazione delle macchine o la necessaria aggiunta di refrigerante sono più d'una buona ragione per prendere in considerazione un prodotto sigillante come **SuperSeal™** che, nello svolgere la sua azione, è anche in grado di rimuovere tracce di umidità dal sistema, aggiungendo efficienza.

Super Seal™ è un liquido leggero a bassa viscosità e privo di particelle in sospensione che viene inserito direttamente nel sistema in forma di "nebbia". Percorrendo le linee e i passaggi attraverso i componenti del circuito, insieme all'olio e a tutto il refrigerante, nel momento in cui fuoriesce da un punto di fuga reagisce con l'umidità ambiente, formando una struttura cristallina che crea una te-

nuta permanente.

"Ci ha attratto la grande versatilità di questo prodotto, che risulta anche compatibile con ogni tipo d'olio e refrigerante" riferisce Gianluca De Giovanni, amministratore della Novafrigor. *"Lo abbiamo testato in uno degli impianti che gestiamo e, oltre alla semplicità di utilizzo, ne abbiamo apprezzato la velocità d'azione e la convenienza dovuta ai risparmi ottenuti, che abbiamo speso come valore aggiunto con il nostro Cliente"*.

La sperimentazione di **Super Seal™** nei sistemi per la refrigerazione e la climatizzazione è iniziata nel 1999, dopo esser stato utilizzato con successo nel settore automotive. Tre anni e mezzo dopo è iniziata la commercializzazione di questo prodotto che si è mostrato particolarmente efficace nel bloccare le microperdite dove i sistemi convenzionali hanno fallito.

La dimensione dei fori può arrivare sino a 300 micron, e la tenuta è possibile sino a 56bar. L'azione come solvente all'interno del circuito permette, in combinazione con il refrigerante, di pulire le valvole al suo passaggio, e le caratteristiche di neutralità chimica lo rendono perfettamente compatibile anche con i materiali dei motori del compressore, senza impedire in alcun modo la lubrificazione del sistema meccanico.

"Le istruzioni fornite con il prodotto sono estremamente chiare e semplici" riferisce uno dei tecnici di De Giovanni. *"Dopo aver verificato le pressioni di esercizio, ho proceduto spegnendo l'impianto e collegando la bomboletta all'aspirazione. Al riavviamento, dopo che la bomboletta si era scaricata, abbiamo atteso che*

"Ci ha attratto la grande versatilità di questo prodotto, che risulta anche compatibile con ogni tipo d'olio e refrigerante" (GDG)

il sistema si stabilizzasse, e la misura delle pressioni ha mostrato l'assoluta neutralità rispetto al prodotto".

Tra gli altri vantaggi conosciuti per il sistema Super Seal, possiamo segnalare che, nel caso di una impor-

tante “falla” nella linea da cui fuorie-sca una grossa quantità di refrigerante, insieme al refrigerante e all’olio potrebbe succedere che il 95% del sigillante lasci il sistema trasportato dal flusso in uscita, ma un 5% almeno di **Super Seal™** rimarrà certamente intrappolato nella coppa dell’olio, come soluto non reattivo e dunque sicuro e pronto ad essere attivato al riavvio dell’unità.

In questa fase “storica” in cui recupero e rigenerazione o riciclo dei refrigeranti sono opzioni tutt’altro che remote, se l’impianto non ha subito danni o “burn out” e il refrigerante non è stato miscelato con altri, il recupero del fluido deve essere marcato come descritto dalle norme per una adeguata identificazione per l’avviamento al deposito o all’impianto di trattamento per il riciclaggio/smaltimento. **SuperSeal™**, confezionato sotto vuoto, senza particelle in sospensione o propellenti d’ogni genere, è assolutamente neutro e non contamina i refrigeranti. **Super Seal™** può essere facilmente separato con l’olio durante il processo di recupero.



I NUMERI DI SUPER SEAL™

300micron

**dimensione max dei
fori riparabili**

56 bar

**massima pressione
di tenuta**

10 anni

periodo di attività

20 gocce

**umidità recuperabile
nel circuito**

“Super Seal, confezionato sotto vuoto, senza particelle in sospensione o propellenti d’ogni genere, è assolutamente neutro e non contamina i refrigeranti”



ase History

TDM sas
Via Fabio Filzi, 3 - 20822 - Seveso MB
P.IVA: 03049161205
Tel: +39 0362 1794873
info@tdm-sas.it