

F rilevatori perdite di refrigerante

RD-em è un prodotto discreto ed elegante oltre ad essere l'ideale per l'identificazione di perdite di refrigerante in camere d'albergo, uffici e immobili residenziali. Si trova all'interno di una scatola di montaggio e può essere fornito con una placca di copertura complementare agli interruttori elettrici e alle prese montati nella stanza.

Ogni unità è controllata da microprocessore e viene fornita completamente configurata e pronta per l'installazione.

Caratteristica unica dell'RD-em è il funzionamento con doppio allarme che consente di soddisfare i requisiti della norma EN-378 : 2008 ed i limiti di esposizione a lungo termine delineati nelle schede tecniche COSSH per l'R410A tipicamente impiegato nelle moderne applicazioni di climatizzazione.

Per ragioni di sicurezza il relè di allarme è in configurazione "normalmente eccitato" durante il normale funzionamento e si diseccita in caso di guasto o di allarme (fail safe).

Dopo l'accensione e per tutta la durata del riscaldamento il LED verde lampeggia e dopo circa 5 minuti si illumina in modo permanente per indicare il normale funzionamento.

In caso di rilevazione di perdite di refrigerante il LED inizia a lampeggiare in modo alternato fra rosso e giallo e il cicalino inizia a suonare. Inoltre, il relè di allarme, si diseccita per fornire la segnalazione a distanza. Un livello di pre-allarme, a scopo di test, permette di controllare l'efficienza del LED (lampeggia), ma lo stato del relè rimane invariato. Quando la condizione di allarme cessa la RD-em si resetta automaticamente.

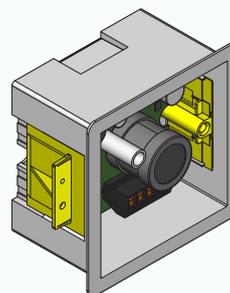


Informazioni Tecniche

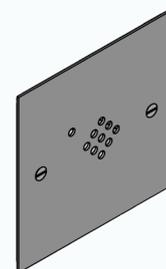
Colore piastra di copertura	Bianco, Acciaio o Ottone
Custodia da incasso	Profilo standard 30/40mm, profondità da definire
Alimentazione	12-24Vca/cc
Assorbimento a 24Vca	a riposo 100mA, Avviamento 250mA
Indicazione stato allarme	LED a tre colori
Relè d'allarme	Energizzato. Contatti NO/NC, 24Vca/1A
Cicalino	85dB, 2300Hz (+/- 300Hz)
Certificazione	CE

Caratteristiche principali

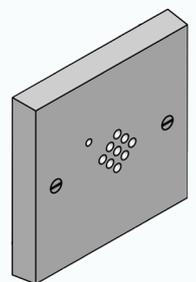
- » Design elegante
- » Si inserisce all'interno di una custodia elettrica standard
- » Allarme "visivo" tramite LED
- » Allarme acustico con cicalino interno
- » Contatti relè di sicurezza "Fail safe"
- » Finitura superficiale per abbinamento a prese elettriche presenti nel locale
- » Funzione di doppio allarme unica nel suo genere
- » Calibrato in fabbrica
- » Soddisfa i requisiti della norma EN 378: 2008



Montaggio a incasso
Custodia



Acciaio o Ottone



Plastica bianca

RD-em

Issue: 04/14

Panorama delle caratteristiche tecniche

Due soglie d'allarme

L'RD-em è configurata per due soglie di allarme; una piccola perdita per un lungo periodo di tempo, che potrebbe superare i citati livelli COSSH oppure una perdita maggiore in un breve periodo di tempo che potrebbe violare i limiti determinati dalla norma EN378: 2008.

Punto di installazione

Per identificare una perdita di refrigerante e proteggere gli ospiti è essenziale che la RD-em venga installata in modo appropriato. Gli HFC sono notevolmente più pesanti dell'aria, il refrigerante fuoriuscito si accumula vicino al pavimento e quindi è lì che la RD-em deve essere installata dove sarà più efficiente. Il rivelatore deve essere posizionato nella stanza, dove c'è l'unità di condizionamento aria, lontano da finestre e porte. In camere d'albergo la posizione ideale è vicino al letto a poca distanza dal pavimento.

Accessori

IMEC-RAD

Fino a 32 rilevatori di refrigerante RD-em possono essere collegati ad un pannello Imec-RAD che fornirà l'indicazione visiva dello stato di allarme. La Imec-RAD fornisce un'indicazione chiara attraverso LED verdi/rossi per ogni ambiente monitorato e tramite un relè di allarme comune attiva un segnale acustico secondario che generalmente si trova nella reception, nell'ufficio del portiere o addetto alla manutenzione.

Tramite web server è possibile monitorare lo stato del sistema da un PC remoto con un browser web.



Apparecchiature per Test

Per provare e monitorare le prestazioni dei rilevatori di perdite di refrigerante RD-em sono disponibili gas di prova e strumenti di diagnostica.

Si raccomanda di controllare i sensori RD-em ogni anno per verificarne le prestazioni e il funzionamento.