



RefTec

INTERNATIONAL SYSTEMS LLC



MITYVAC

Recuperatore da 2 HP

L'unità con maggior velocità di recupero di ogni sistema da 115V

- Compressore da 2 HP, linee da 1/2", due punti per estrazione vapore, Un condensatore ad aria sovradimensionato permette un recupero e una ricarica veloce in sistemi/chillers da 1.400 KW e superiori.
- Adatto per R12, R22, R500, R502, R134a, MP39, R409a, R507 e altri refrigeranti o miscele ad alta pressione.
- Lo spurgo delle fruste e il passaggio da fase liquida a vapore viene effettuato in modo semplice, basta agire su tre valvole a tre vie - non è necessario scambiare la posizione delle fruste.
- Provvisto di pressostato di spegnimento da 450-psi (31,5 bar) per alta pressione e 15" Hg (500 mbar) di vuoto.

Specifiche

Certificato da ETL secondo UL-1963 in accordo agli standard

ARI 740-1998

Push/Pull (R22)	1.498 Kg/h
Liquido diretto (R22)	NA
Vapore (R22)	42,5 Kg/h
Peso	45.5kg
Motore	2.0 Hp
Conessioni	1/2" Flare
Dimensioni cm	48 x 35 x 54
Collegamento elettrico	3-pin BH
Pressostato di bassa pressione	15" Hg

Include: - n. 2 filtri deumidificatori da 0,5 litri
- n. 2 dadi per cartelle da 1/2"
- adattatore per cavo alimentazione
- necessita di 4 fruste (vendute separatamente)

Codici:

MRH-115-E 103 - 127V, 50/60Hz, 1Ph, 2.0Hp, 20A

MRH-240-E 220 - 240V, 50/60Hz, 1Ph, 2.0Hp, 15A

Prodotto da:

RefTec International, Inc.
10530 Portal Crossing W
Suite 104 Bradenton
FL 34211

Tel: +1 800-214-4883
Fax: +1 941-750-0222
email: sales@reftec.com
web: www.reftec.com

Distribuito da:



TDM sas
Via F. Filzi, 3 - 20822 Seveso (MB)
tel +39 0362 1794873
mail: info@tdm-sas.it - web: www.tdm-sas.it